

**Janvier 2023**

## **Training Matrix**

### Aide à la sélection de la formation

#### **Guidance**

Pour sélectionner la formation adéquate, appliquez le principe de “choix par élimination” :

Commencez par vérifier si les tâches de votre employé se trouvent dans la formation avancée (Niveau 3), si ce n'est pas le cas, la formation intermédiaire (Niveau 2), et sinon, la formation générale (Niveau 1) est suffisante.

Niveau	Définition	Contenu tel que défini dans la <a href="#">législation</a>	Formation	Couverture
1	<b>Formation générale</b>	<p><b>Chimie des diisocyanates</b> Risques de toxicité</p> <p><b>Exposition aux diisocyanates</b> Valeurs limites d'exposition professionnelle</p> <p><b>Cause de développement d'une sensibilisation</b> Odeur comme indicateur de danger Importance de la volatilité pour les risques Viscosité, température et poids moléculaires des diisocyanates</p> <p><b>Hygiène personnelle</b> <b>Equipements de protection individuelle nécessaires</b> Risque de contact cutané et d'exposition par inhalation Risque lié au processus d'application utilisé Système de protection de la peau et des voies respiratoires</p> <p><b>Ventilation</b> <b>Nettoyage, fuites, entretien</b> <b>Elimination des emballages vides</b> <b>Protection des personnes présentes</b> Identification des phases critiques de manipulation Sécurité fondée sur le comportement</p>	T 045	<b>Formation générale</b> contenant tous les aspects définis dans le texte juridique.

Niveau	Définition	Contenu tel que défini dans la <a href="#">législation</a>	Formation	Couverture
2	<b>Formation intermédiaire</b>	<p><b>Manipulation de mélanges ouverts à température ambiante</b> (y compris tunnels à mousse);</p> <p><b>Pulvérisation dans une cabine ventilée;</b></p> <p><b>Application au rouleau;</b></p> <p><b>Application à la brosse;</b></p> <p><b>Application par trempage et coulage;</b></p> <p><b>Post-traitement mécanique</b> (par exemple, découpe) d'articles non complètement durcis qui ne sont plus chauds;</p> <p><b>Nettoyage et déchets;</b></p> <p>Toute autre utilisation entraînant une exposition similaire par voie cutanée et/ou par inhalation;</p> <p>Aspects supplémentaires fondés sur le comportement;</p> <p><b>Entretien;</b></p> <p><b>Gestion des changements;</b></p> <p>Evaluation des instructions de sécurité existantes;</p> <p>Risque lié au processus d'application utilisé;</p>	T 007	<b>Trempage ou versement</b> , mélange ouvert, nettoyage et déchets
			T 015	Manipulation de <b>mélanges ouverts à température ambiante</b> , nettoyage et déchets
			T 020	<b>Revêtement au pinceau ou au rouleau</b> , manipulation de mélanges ouverts, nettoyage et déchets
			T 022	<b>Revêtement au pinceau ou au rouleau</b> , nettoyage et déchets
			T 023*	<b>Revêtement professionnel</b> au pinceau ou au rouleau
			T 042	<b>Nettoyage et déchets</b>
			T 048**	Application professionnelle d'adhésifs et de mastics / Petit conditionnement à température ambiante
			T 049**	Application professionnelle / Revêtements de sol et applications d'étanchéité
			T 050**	Application professionnelle / Résines d'injection haute pression
			T 051**	Application industrielle d'adhésifs et de mastics / Petits emballages à température ambiante
			T 052**	<b>Application industrielle</b> d'adhésifs et de mastics à température ambiante
			T 070	<b>Production et formulation</b> de produits contenant des diisocyanates
			T 071	Programme de formation à la fabrication continue <b>d'élastomères</b> (y compris TPU)
T 072	Programme de formation en production <b>d'appareils électroménagers</b>			

\*Ces modules seront disponible prochainement.

\*\*Ces modules sont spécifiques à l'industrie des adhésifs et mastics

Niveau	Définition	Contenu tel que défini dans la <a href="#">législation</a>	Formation	Couverture
3	<b>Formation avancée</b>	<p><b>Manipulation d'articles non complètement durcis</b> (par exemple, fraîchement durcis, encore chauds);</p> <p><b>Applications de fonderie;</b></p> <p><b>Entretien et réparation nécessitant un accès à l'équipement;</b></p> <p><b>Manipulation ouverte de formulations chaudes ou très chaudes (&gt; 45 °C);</b></p> <p><b>Pulvérisation en plein air, avec ventilation limitée ou uniquement naturelle</b> (y compris grands locaux de travail industriels) et pulvérisation à haute énergie (par exemple, mousses, élastomères);</p> <p>Toute autre utilisation entraînant une exposition similaire par voie cutanée et/ou par inhalation</p>	T 003	<b>Pulvérisation en cabine ventilée</b> , manipulation de mélanges ouverts, nettoyage et déchets
			T 005	<b>Revêtements au pinceau ou au rouleau</b> , manipulation de mélanges ouverts, nettoyage et déchets
			T 011	Applications de <b>pulvérisation en dehors</b> d'une cabine de pulvérisation, Manipulation des mélanges ouverts
			T 012	<b>Applications de fonderie</b>
			T 013	<b>Autres méthodes (sans pulvérisation)</b> d'application d'adhésifs et de mastics
			T 018	<b>Pulvérisation dans une cabine ventilée</b> , nettoyage et déchets
			T 019*	Usages professionnels – <b>Application de cabine de pulvérisation</b>
			T 024	<b>Application par trempage ou versement</b> , manipulation ouverte de formulations chimiques chaudes ou tièdes ( $\geq 40^{\circ}\text{C}$ ), nettoyage et déchets
			T 033	<b>Pulvérisation en dehors d'une cabine ventilée</b> , manipulation ouverte d'une formulation chaude ou tiède, nettoyage et déchets
			T 034*	Usages professionnels – Pulvérisation à l'extérieur
			T 035	Pulvérisation à l'extérieur d'une cabine ventilée, nettoyage et déchets
			T 037	<b>Entretien et réparation</b> avec contact possible avec des diisocyanates, manipulation de formulations chimiques chaudes ou tièdes ( $\geq 40^{\circ}\text{C}$ ). Nettoyage et déchets
			T 039	Manipulation ouverte de formulations chaudes ou tièdes ( $>45^{\circ}\text{C}$ ), nettoyage et déchets
T 040	Entretien et réparation avec contact possible avec des diisocyanates, nettoyage et déchets			

\*Ces modules seront disponible prochainement.

Niveau	Définition	Contenu tel que défini dans la <a href="#">législation</a>	Formation	Couverture
3	<b>Formation avancée</b>	<p><b>Manipulation d'articles non complètement durcis</b> (par exemple, fraîchement durcis, encore chauds);</p> <p><b>Applications de fonderie;</b></p> <p><b>Entretien et réparation nécessitant un accès à l'équipement;</b></p> <p><b>Manipulation ouverte de formulations chaudes ou très chaudes (&gt; 45 °C);</b></p> <p><b>Pulvérisation en plein air, avec ventilation limitée ou uniquement naturelle</b> (y compris grands locaux de travail industriels) et pulvérisation à haute énergie (par exemple, mousses, élastomères);</p> <p>Toute autre utilisation entraînant une exposition similaire par voie cutanée et/ou par inhalation</p>	T 046	<b>Mousse souple moulée</b>
			T 047	<b>Mousse souple en bloc</b>
			T 053	<b>Application industrielle d'adhésifs et de mastics</b> / Étapes du processus supérieures à 45°C, vitesses de pulvérisation ou de laminage supérieures à 100 m/min
			T 054	<b>Application industrielle d'adhésifs et de mastics</b> - Maintenance et réparation d'équipements
			T 055	Mesures de gestion de risques pour les usines produisant de la mousse rigide de polyurethane à base de MDI.
			T 056	<b>Diisocyanates dans les imprimeries</b>
			T 057	Composites de bois

**CONTACTS:**

**Jörg Palmersheim**  
*Secretary General*

**Kristine Dewaele**  
*Office Manager*

**Brieuc Lits**  
*Public Affairs and Communication Officer*

[joerg.palmersheim@isopa.org](mailto:joerg.palmersheim@isopa.org)

[www.isopa.org](http://www.isopa.org)

[www.alipa.org](http://www.alipa.org)

[www.polyurethanes.org](http://www.polyurethanes.org)